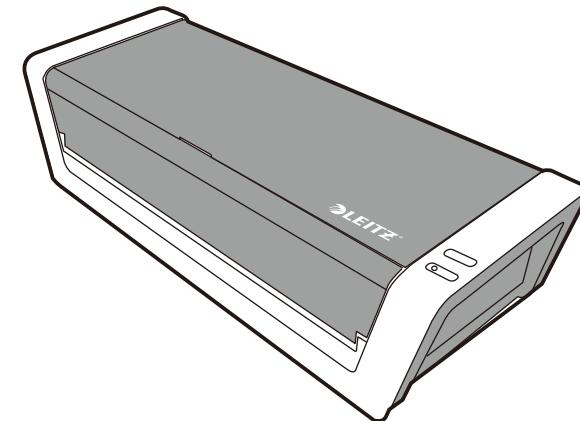




# 取扱説明書

アイラムタッチ2 A3

LLAM® Touch 2 A3



## パワーチラミネーター 持込修理 保証書

キリトリ線

弊社製品をお買い上げいただきありがとうございます。  
保証期間内に、取扱説明書等の注意書きにしたがって正常な使用状態で故障した場合には本書記載内容に基づき、お買い上げの販売店が無償修理いたします。お買い上げの日から左記保証期間内に故障した場合は商品と本書をお持ちいただき、お買い上げの販売店に修理をご依頼ください。

住所／店名

販売店  
TE

（ ）

TE

（ ）

TE

（ ）

品名	iLAM Touch 2 A3
品番	LLMT2A3
保証期間	2年
シリアルNo.	
★お買上げ日	年月日
★お客様	ご芳名 ご住所 TEL

★印欄に記入のない場合は無効となりますので必ずご確認ください。

個人情報のお取り扱いについて

本保証書にご記入いただいたお客様の個人情報は、保証期間内のサービス活動や保証期間経過後の安全点検活動のため  
ご利用させていただきますので、ご了承ください。お客様の個人情報は当社にて厳重に管理いたしますが、  
修理のために、当社から修理委託する保証会社などに必要なお客様の個人情報を預託する場合がございます。その場合  
は当社が厳重に管理いたしますので、あわせてご了承ください。



アコ・ブランズ・ジャパン株式会社  
www.accobrands.co.jp  
お客様相談センター(野田サービスセンター)  
04-7129-2135 (代)



アコ・ブランズ・ジャパン株式会社

LLMT2A3 V2

## はじめに

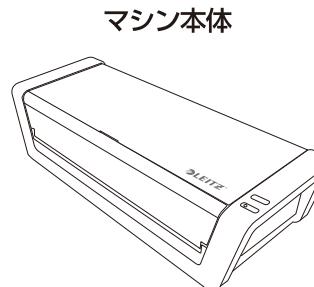
このたびは弊社パウチラミネーターをお買求めいただき、  
ありがとうございました。  
ご使用になる前に、必ず取扱説明書をよくお読みいただき、  
末永くご愛用くださいますようお願い申し上げます。  
本取扱説明書は必ず保管してください。

## 目 次

1.内容物の確認	1
2.ご使用上の注意	2
3.各部の名称と働き	4
4.ラミネート作業上の注意	6
5.ご使用の前に	9
6.操作方法	9
7.お手入れ方法	14
8.こんなときは	15
9.製品仕様	16
◆保証とサービス	

## 1・内容物の確認

下記のとおり、本体及び付属品が同梱されていることを確認してください。



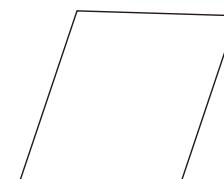
マシン本体

電源コード  
(アース端子付)



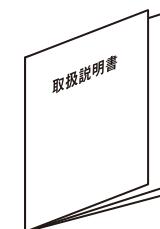
※必ずアース線を接続してご使用ください。  
電源プラグをコンセントへ接続する前に、必ずアース線を接続してください。  
また、アース線を外す時は必ず電源プラグをコンセントから抜いた後に行ってください。

クリーニングペーパー



※付属の電源コードは、本機専用です。  
他の電気機器ではご使用できません。

取扱説明書（本書）



ラミネーター使用時の注意書き

## お客様へ

★小さなお子様自身の使用、または小さなお子様がいらっしゃる環境での使用は絶対にしないでください。  
また使用しない時は、電源プラグを抜いてください。

★本機はパウチフィルムの糊を溶かすためにヒーターを使用しております。  
ヒーター使用機器は使用初期に若干の発煙・臭気が発生することがございます。製造上の制約で、完全に無くすことが出来ませんのでご理解下さい。これは使用回数を経ることで減少しますが、数回使用しても発煙・臭気が減少しない場合は使用を中止し、弊社お客様相談窓口にご相談ください。

★本機は制振性を高めるために底面にゴム製の足(ゴム足)を使用しております。一般に、ゴム製品に接する面の材質によっては(特にビニル系)、接触すると褐色に変色することがあります。  
本機を置く場所の材質によって、変色を避けるためゴム足が直接触れないようにマット等の保護材を使用してください。

※お手元に置いてご使用になることをお勧めします。

## 2・ご使用上の注意

### 表示の意味



#### 警告

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



#### 注意

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が障害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

安全にご利用いただくために、下記の注意事項を必ずお守りください。

### ⚠ 警告



危険ですので、お子様には絶対に使用させないでください。  
※思わずがをする恐れがあります。



マシンの上面およびラミネート直後の加工物は高温になっていますので、注意してください。  
※高温のため、やけどをする恐れがあります。



ネクタイ・ネックレス・髪などを引き込まれないようにしてください。  
※けがをする原因になることがあります。  
万一引き込まれたときは電源ボタンを“オフ”にして取り除いてください。



濡れた手で電源プラグを扱わないでください。  
※感電の恐れがあります。



電源コードを傷つけたり、加工したりしないでください。また、コードの上に重いものをのせないでください。  
※火災、感電の恐れがあります。



ご自分で分解、改造、修理をしないでください。  
※感電や思わずがをする恐れがあります。



本体内部へのエアスプレーの使用は絶対にしないでください。  
※発火する恐れがあります。



万一、煙が出たり、変な臭いがするなど、異常な状態になりましたら、使用を中止して、電源プラグを抜いてください。  
※火災、感電の恐れがあります。

### ⚠ 注意



本機は紙専用のラミネーターです。他の目的に使用しないでください。



絶対に可燃物(セロハン等)、軟化しやすい物(塩ビ、ポリエチレン)は入れないでください。  
※火災の恐れがあります。



ラミネーター操作中はそばを離れないでください。  
また、加工を終了した場合は電源スイッチを必ずオフにしてください。



絶対に本体の上に物を置かないでください。  
※本体上面は高温になります。



本機は必ず平らな所へ設置し、フィルム取出口側からラミネートしたものを取り出せるスペースを取ってください。



冷暖房のそば、高温多湿な場所、埃の多い場所で使用しないでください。  
※火災、感電の恐れがあります。



本機に水などをかけないでください。  
※火災、感電の恐れがあります。



電源プラグを抜く時は必ずプラグ部を持って抜いてください。  
※火災、感電の恐れがあります。

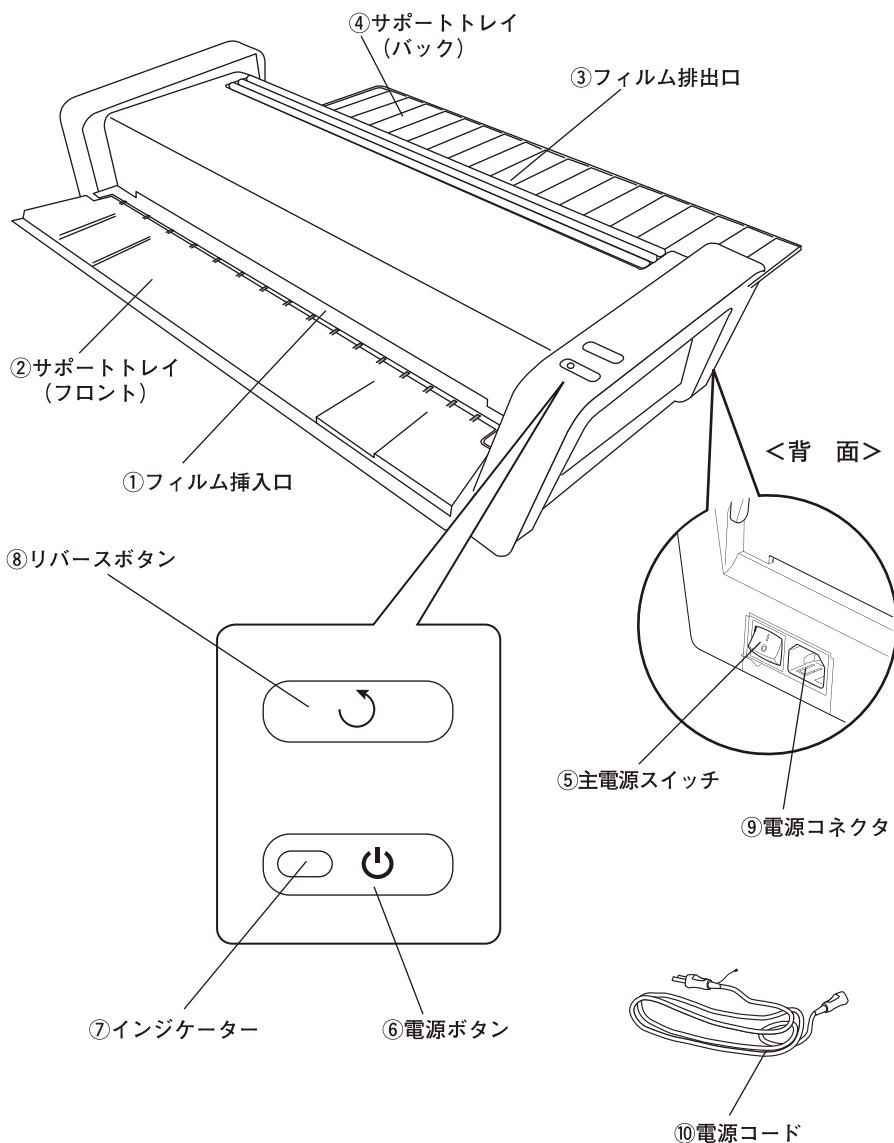


必ずコンセントの近くで本機を利用し、電源プラグが容易に着脱できるよう、コンセントの近くにものをおかないでください。



電源は、延長コード含め、定格15A以上・交流100Vのコンセントを必ず単独でご使用ください。タコ足配線はしないでください。  
※感電や発熱による火災の原因になります。

### 3・各部の名称と働き



#### ① フィルム挿入口

パウチフィルムにラミネートするものをはさみこんで、必ずパウチフィルムのシール部(接合部)側から挿入します。

#### ② サポートトレイ(フロント)

フィルム挿入口側でラミネートするものを支えるトレイです。使用時は手前に開いてサポートトレイ(フロント)をセットしてください。

#### ③ フィルム排出口

ラミネートされたものがここから排出されます。排出されたフィルムを取り出してください。

#### ④ サポートトレイ(バック)

フィルム取出口に出てくるラミネートされたものを支えるトレイです。使用時は後方に開いてサポートトレイ(バック)をセットしてください。

#### ⑤ 主電源スイッチ

マシン背面にある主電源スイッチを押して、電源をオン(1)・オフ(0)します。電源オン時はブザーとともに電源ボタンのインジケーター(青)が点灯します。使用しない場合は、必ずオフ(0)にしてください。

#### ⑥ 電源ボタン

このボタンを押して電源をオンしますと、インジケーター(青)が点滅し、ウォームアップを開始します。使用しない場合は、必ずオフにしてください。

#### ⑦ インジケーター

主電源スイッチをオンにしますと、インジケーター(青)が点灯します。電源ボタンを押すと、インジケーター(青)が点滅し、ウォームアップを開始します。その後、ブザーとともにインジケーター(青)が点灯しますと、ウォームアップ完了してラミネート可能になります。

#### ⑧ リバースボタン

フィルムが詰まりフィルム取出口から排出されない場合、リバースボタンを押して、加工物をフィルム挿入口から引き戻してください。押している間だけローラーが逆転します。

#### ⑨ 電源コネクタ

マシン背面にある電源コネクタに付属の電源コードを差し込んでください。

#### ⑩ 電源コード(アース端子付)

電源コードを、AC100V のコンセントへ差し込んでください。アース端子はアースターミナルのあるコンセントか、適切な接地のできる端子に接続してください。

## 4・ラミネート作業上の注意

ラミネートは熱を加えて圧着しますが、操作の手違いにより失敗したり、フィルムを巻き込んだりすることがあります。次のようなラミネートはやめてください。

### ラミネートするもの

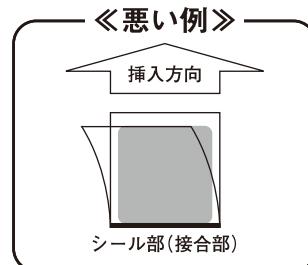
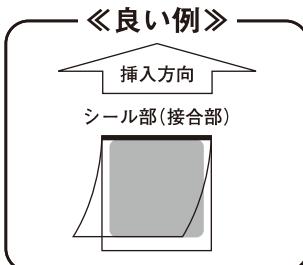
- ★ このラミネーターは紙専用です。金属・ビニール製品・布・木片等はラミネートしないでください。紙でもコーティング処理された紙や油分を含むコート紙やユボ等はラミネートしないでください。
- ★ 和紙・感熱紙・クレヨン画など熱により変色変質する紙はラミネートしないでください。
- ★ 可燃物(セロハン等)・軟化しやすい物(塩ビ、ポリエチレン等)は絶対にラミネートしないでください。
- ★ 再生することが不可能なような貴重なものをラミネートしないでください。
- ★ フィルムを含めて厚さ0.6mm以上になるものはラミネートしないでください。
- ★ インクジェットプリント用紙はテスト加工をしてから加工してください。

★貴重品、複製不可能なものを加工する場合は、必ずテスト加工をして仕上がりを確認してから加工してください。

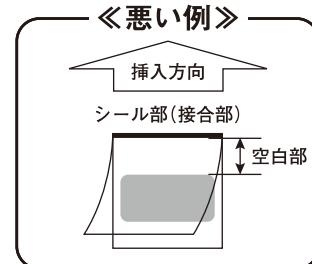
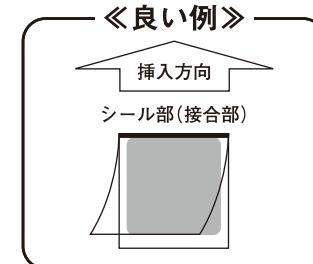
### ラミネートするとき

#### 重要 ご使用になる前に必ずお読みください。

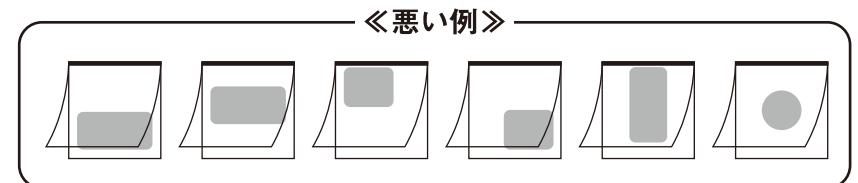
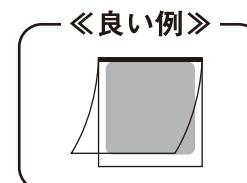
- ★ パウチフィルムは必ずシール部(接合部)からラミネーターに入れてください。絶対にパウチフィルムのシールされていない側から入れないでください。詰まりの原因となります。



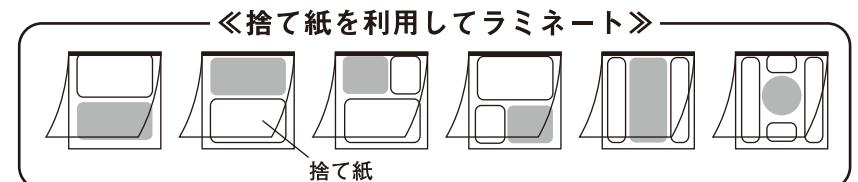
- ★ パウチフィルムのシール部(接合部)奥まで詰めて加工物をセットしてください。挿入方向に空白部分があるとフィルムがカールして詰まりの原因となります。



- ★ 加工物のサイズに合ったフィルムをご使用ください。  
※フィルムサイズに合わない加工物は、捨て紙を使用してラミネート加工してください。  
※フィルム先端部に余白部分を作らないようにしてください。  
余白部分が多い場合はフィルム内部の糊がにじみ出て、糊がローラーに付着して故障の原因となります。  
※凹凸のあるものはラミネート加工には適しておりません。故障の原因となります。



#### 対処法



★ ラミネートする前に、パウチフィルムをカットしないでください。詰まりの原因となります。捨て紙を使用してラミネートした後、カットしてください。



### 注意

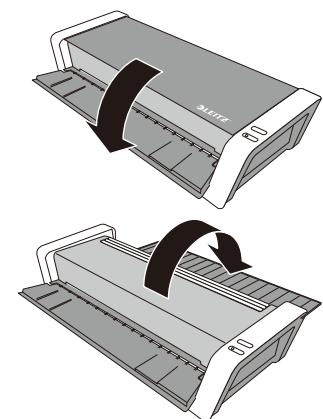


間違った使用方法でご使用になりますとフィルムが本機内部に詰まって故障の原因となります。（有償修理対象となります。）

## 5・ご使用の前に

### <サポートトレイのセット>

本体をカバーしているサポートトレイ(フロント＆バック)を右記手順でセットしてください。



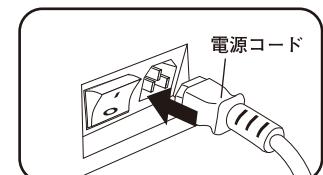
### <使用しない場合>

サポートトレイ(フロント＆バック)を閉じておいてください。  
マシンの汚れを防止することができます。

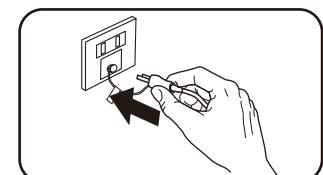
## 6・操作方法

①付属の電源コードをマシン背面にある電源コネクタに奥まできちんと接続してください。

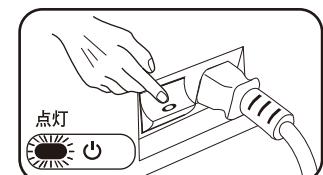
★必ず付属の電源コードを使用してください。



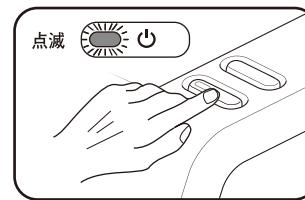
②アース端子をアース接続した後にコンセント(AC100V)に差し込んでください。



③マシン背面にある主電源スイッチをオン( )にしてください。ブザーとともにインジケーター(青)が点灯します。



- ④次に、電源ボタン押してください。ウォームアップが開始してインジケーター(青)が点滅します。

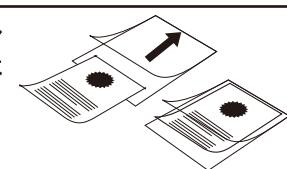


- ⑤約60秒後、インジケーター(青)が点滅から点灯に変化したら、(⑤)ウォームアップが完了してラミネート可能になります。



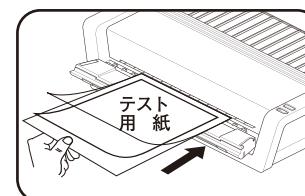
## 重 要

★ラミネートするものをパウチフィルムのシール部全巾(接合部)の奥まで余白のないようにきちんと入れてはさんでください。



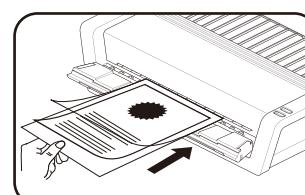
★「加工可能」の文字非表示時は、ラミネート用フィルムを通さないでください。

- ⑥加工する紙類と同質のものを利用して、必ずテスト加工を行ってください。



★貴重品、複製不可能なものを加工する場合は、テスト加工して仕上がりを確認してからラミネートしてください。

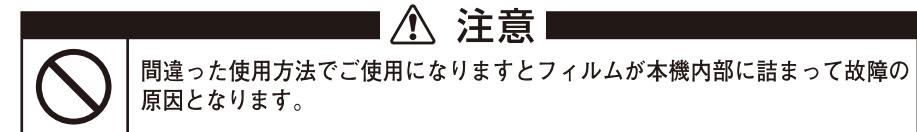
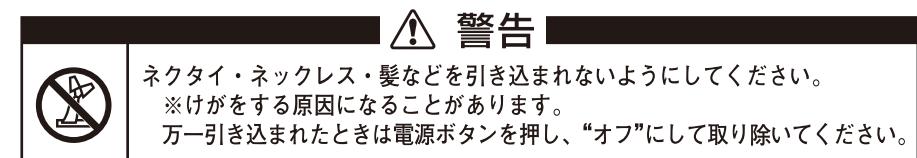
- ⑦フィルムガイドをサイズに合わせて、シールされた側からフィルムをガイドに沿ってフィルム挿入口へまっすぐに差し込んでください。



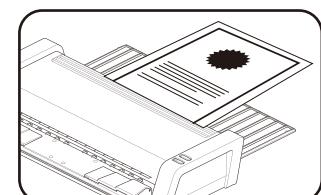
## △ 警告



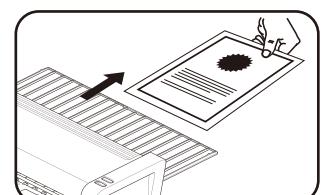
マシンの上面およびラミネート直後の加工物は高温になっていますので、注意してください。  
※高温のため、やけどをする恐れがあります。



- ⑧パウチフィルムがマシン後面のフィルム排出口から出できます。



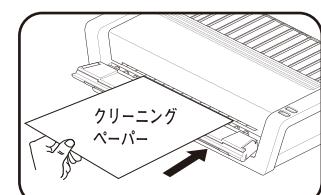
- ⑨ラミネートされたフィルムをマシンから取り出し、平らなところへ置いてください。約1分間冷却して完了です。



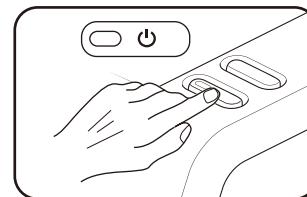
## 連続ラミネートをする場合

★連続してラミネートする時は、必ず前にラミネートしたものをフィルム排出口から取り出した後で、次のパウチフィルムをフィルム挿入口に入れてください。

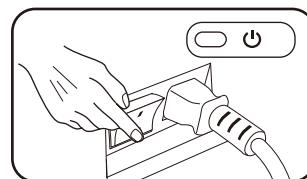
- ⑩ラミネートが完了しましたら、ローラーを清掃するため、同梱のクリーニングペーパーをフィルム挿入口より入れてください。この作業を数回繰り返してください。(温度が高い状態の時に実施してください。)



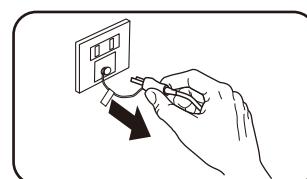
⑪電源ボタン押してください。



⑫マシン背面にある主電源スイッチをオフ(O)にしてください。インジケーター(青)が消灯します。



⑬安全のためにコンセントから電源プラグを抜いてください。



### ローラークリーニング

- ★ローラーが汚れていますとフィルムを巻き込む原因となりますので、加工後は必ずクリーニングを行って汚れを取り除いてください。
- ★クリーニングペーパーがない場合は、厚手の紙(画用紙程の厚さ、200g/m<sup>2</sup>程度の厚さの用紙)を使用してください。
- ★二つ折りにした紙を使用する場合は、必ず折った方から入れてください。また、コピー用紙等、薄手の用紙を使用すると巻き込む恐れがありますので、使用しないでください。

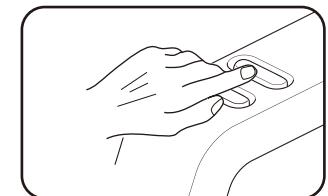
### 一オートシャットオフ機能一

- ★電源が入ったまま約30分以上ご使用されない場合は、スタンバイ状態になり、自動的に休止します。再度ご使用になる場合は電源ボタンにタッチして電源を入れ直してご使用ください。

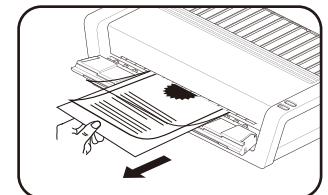
### フィルム詰まりトラブル解消方法

ラミネート加工時に、フィルム取出口から加工されたものが出てこない場合は、全てのフィルムが機械内部に引き込まれる前に下記のような処置をしてください。

①直ちにリバースボタンを押してください。押し続けている間、ローラーは逆転します。

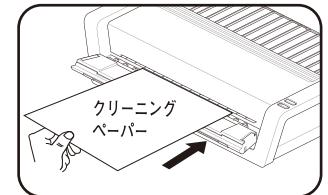


②手で加工物を引きながら、全てがフィルム挿入口から排出されるまでリバースボタンを押し続けてください。



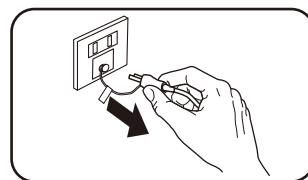
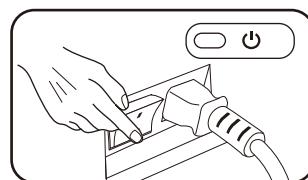
③詰まったフィルムが投入口から排出されたら、必ずローラーをクリーニングしてください。

※12ページのローラークリーニングを参照。



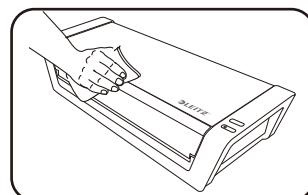
## 6・お手入れ方法

①マシン背面にある主電源スイッチをオフ(○)にして、必ずコンセントから電源プラグを抜いておいてください。インジケーター(青)が消灯します。



②やわらかい布でから拭きをしてください。

※お手入れはマシン本体の外部だけにしてください。



★汚れがひどい時は、中性洗剤をごく少量だけ布につけて拭いてください。

※シンナー・ベンジン等化学薬品は変色・変形・傷などの原因となりますので使用しないでください。



ご自分で分解、改造、修理を絶対にしないでください。  
※感電や思わぬけがをする恐れがあります。

### 警告

## 8・こんな時は

現象	原因	対処法（参照ページ）
電源が入らない	◇電源プラグが正しくコンセントに入っていますか? ◇電源が入ってますか？	電源プラグを正しくコンセントに入れてください。 (9ページ)  マシン背面の主電源スイッチをオン(1)にして電源を入れてください。インジケーター(青)が点灯していることを確認してください。 (9ページ)  電源ボタンを押してください。インジケーター(青)が点滅していることを確認してください。 (10ページ)
ラミネート ができない	◇インジケーター(青)が点灯していますか? ◇クーラーの冷気が直接当たっていませんか？	インジケーター(青)が点灯するまでお待ちください。 (10ページ)  クーラーなどの冷気から離してご使用ください。 (3ページ)
ラミネートフィルム がはがれる	◇紙以外の材質のものをラミネートしていませんか？	紙専用のラミネーターです。紙以外のものはホットラミネート加工をできません。また、写真・コーティング処理された紙、油分を含む特殊紙は加工できません。 (6ページ)
ラミネートフィルム 表面が汚れる	◇ローラーのクリーニングをしていますか？	同梱のクリーニングペーパー、もしくは厚手の紙を使用して、ローラーをクリーニングしてください。 (12ページ)
ラミネートフィルム が排出口から 出でこない	◇フィルムが詰まっていますか？	スイッチパネルのリバースボタンを押し続けて、フィルム挿入口側から詰まった加工物を引き戻してください。 (13ページ)

## 9・製品仕様

商品名	アイラム タッチ2 A3 iLAM Touch2 A3
品番	LLMT2A3
サイズ(W) x (D) x (H)	482 x 192(トレイ装着時395) x 120 mm
質量 kg	8.4 kg
電源	AC 100 V, 50/60 Hz
定格消費電力	1400 W
ローラー本数	6本
最大ラミネート幅	320 mm (A3)
最大ラミネート厚	0.8 mm
最大使用フィルム厚	250 $\mu\text{m}$
ラミネート速度	最大 1000mm/分(50/60Hz)
加熱方式	外部加熱方式
ウォームアップタイム	約 60 秒
オートシャットオフ機能	約 30 分後

## 保証とサービス

★保証書は内容をご確認のうえ、大切に保存してください。

★保証期間中に正常な使用状態で、万一故障した場合には、保証書記載事項に基づき、無償修理または交換いたしますのでお買い求めの販売店、または、弊社へお申し出ください。

- (1) 保証期間内でも次のような場合には有料修理となります。  
 a 使用上の誤り、または改造や不当な修理による故障または損傷。  
 b お買い上げ後の取付場所の移動、落下、引っ越し、輸送等による  
 故障または損傷。

c 火災、地震、水害、落雷その他天災地変ならびに公害や異常電圧

d その他外部要因による故障または損傷。

e 本書の掲示のない場合。

f 本書にお買い上げ年月日、お客様名、販売店名の記入のない場合、あるいは字句を書き換えられた場合。

g 本機は専門修理業者様の業務用途には適しません。

(2) ご贈答品等で本書に記入してあるお買い上げの販売店に修理をご依頼できない場合には当社へご相談ください。

(3) 本書は日本国内においてのみ有効です。

(4) 本書は再発行いたしませんので紛失しないよう大切に保管してください。

## 修理メモ

お客様相談窓口：野田サービスセンター 04-7129-2135

この保証書は本書に明示した期間、条件のもとににおいて無料修理をお約束するものです。したがって、この保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理等についてご不明な場合はお買い上げの販売店または当社へお問い合わせください。